

CHARLA DE 5 MINUTOS # 94

LAS 5 S



¿Qué son las 5S?

La metodología de las 5S se creó en Toyota, en los años 60, y agrupa una serie de actividades que se desarrollan con el objetivo de crear condiciones de trabajo que permitan la ejecución de labores de forma organizada, ordenada y limpia. Dichas condiciones se crean a través de reforzar los buenos hábitos de comportamiento e interacción social, creando un entorno de trabajo eficiente y productivo.

Objetivos específicos

- 1.- Mejorar y mantener las condiciones de organización, orden y limpieza en el lugar de trabajo.
- 2.- A través de un entorno de trabajo ordenado y limpio, se crean condiciones de seguridad, de motivación y de eficiencia.
- 3.- Eliminar los despilfarros o desperdicios de la organización.
- 4.- Mejorar la calidad de la organización.

Principios

- | | | |
|--|--|---|
| 1.- Clasificación u Organización:
Seiri | 2.- Orden: Seiton
3.- Limpieza: Seiso | 4.- Estandarización: Seiketsu
5.- Disciplina: Shitsuke |
|--|--|---|

1. Clasificación u Organización (Seiri)

Identificar la naturaleza de cada elemento: Separe lo que realmente sirve de lo que no; identifique lo necesario de lo innecesario, sean herramientas, equipos, útiles o información.

2. Orden (Seiton)

- 1.- Disponer de un sitio adecuado para cada elemento que se ha considerado como necesario.
- 2.- Disponer de sitios debidamente identificados para ubicar elementos que se emplean con poca frecuencia.
- 3.- Utilizar la identificación visual, de tal manera que le permita a las personas ajenas al área realizar una correcta disposición.
- 4.- Identificar el grado de utilidad de cada elemento.
- 5.- Determine la cantidad exacta que debe haber de cada artículo.
- 6.- Cree los medios convenientes para que cada artículo retorne a su lugar de disposición una vez sea utilizado.

3. Limpieza (Seiso)

- 1.- Integrar la limpieza como parte del trabajo
- 2.- Asumir la limpieza como una actividad de mantenimiento autónomo y rutinario
- 3.- Eliminar la diferencia entre operario de proceso y operario de limpieza
- 4.- Eliminar las fuentes de contaminación, no solo la suciedad

4. Estandarización (Seiketsu)

- 1.- Mantener el grado de organización, orden y limpieza alcanzado con las tres primeras fases; a través de señalización, manuales, procedimientos y normas de apoyo.
- 2.- Instruir a los colaboradores en el diseño de normas de apoyo.
- 3.- Utilizar evidencia visual acerca de cómo se deben mantener las áreas, los equipos y las herramientas.
- 4.- Utilizar moldes o plantillas para conservar el orden.

5. Disciplina (Shitsuke)

- 1.- Establecer una cultura de respeto por los estándares establecidos, y por los logros alcanzados en materia de organización, orden y limpieza
- 2.- Promover el hábito del autocontrol acerca de los principios restantes de la metodología
- 3.- Promover la filosofía de que todo puede hacerse mejor
- 4.- Enseñar con el ejemplo
- 5.- Haga visibles los resultados de la metodología 5S

#CONSeguridad

ELABORADO POR EL INC. CÉSAR ARENAS